



Tire Pressure Monitoring Systems 無線胎壓偵測器

TPMS 安裝及操作手冊

安全駕馭—從 ORO-TPMS 開始



型號 : W417 OE RX

www.oro-technology.com

W417 無線胎壓監測系統操作手冊

為了確保系統正常運作，在安裝及操作前請先閱讀本操作手冊

目錄

1.警告.....	1
2.W417 無線胎壓監測系統.....	2
3.W417 無線胎壓監測系統規格表.....	2
4.W417 無線胎壓監測系統配件清冊.....	3
5.W417 接收器&顯示器安裝說明.....	4
6.W417 操作與設定方法.....	5
1.顯示器顯示功能及按鍵定義.....	5
2.胎壓單位設定.....	6
3.胎溫單位設定.....	7
4.標準胎壓值設定.....	8
5.輪胎高溫警告值設定.....	9
7.W417 警告模式說明.....	10

8.W417 發射器配對與調胎設定.....	11
1.發射器配對.....	11
單輪配對.....	11
四輪配對.....	12
2.調胎設定.....	14
前後輪胎平行對調模式(適用單導向輪胎).....	14
前後輪胎交叉對調模式(適用四驅車雙導向輪胎).....	15
前輪交叉調到後輪·後輪平行往前調模式(適用後驅車雙導向輪胎).....	16
前輪平行調到後輪·後輪交叉往前調模式(適用前驅車雙導向輪胎).....	17
9.產品保固政策.....	18

系統使用範圍及警告

系統安裝及使用

W417無線胎壓監測系統要求要有正確的安裝方法並經由合格操作人員依照安裝手冊之步驟進行系統安裝，該系統才能正確作動並提供保固。

此系統適用於4輪轎車、SUV及4輪小貨車使用，最大壓力可量測至800 kPa(錶壓力)或900 kPa(絕對壓力)，請注意：接下來在本說明書中所使用到的壓力都是錶壓力。

系統警告方式

當警告燈號及警告音響起時，應該降低車速尋找安全停靠位置檢查輪胎並立即到就近合格之輪胎維修公司進行修復。

胎壓過低警告表示輪胎胎壓之壓力已經洩漏至安全胎壓值以下。溫度過高警告表示輪胎溫度已經高過安全標準值。

化學物品使用

密封膠或特殊輪胎充填化學物質可能會導致胎壓監測系統的誤作動或影響發射器的動作。

W417無線胎壓監測系統Tire Pressure Monitoring System (TPMS)，能提供車主各個輪胎的胎壓、胎內溫度及汽車電瓶/發電機電壓資訊，透過對胎壓、胎溫資訊的取得，可提供資訊予汽車駕駛者去控制保持足夠的輪胎胎壓，除了可以增加駕駛汽車的安全性外，並可減少因輪胎胎壓不足所額外產生的油耗，透過對電瓶/發電機電壓資訊的取得，可及早發現電瓶或發電機異常，使駕駛者可在電瓶或發電機失效前及時更換電瓶或檢修發電機，減少拋錨及駕駛安全問題的產生。

W417無線胎壓監測系統，包一個接收器與一個顯示器，利用原車安裝於輪胎內的發射器來偵測輪胎內的胎壓與溫度，並透過發射器上的發射電路以無線電訊號傳輸資訊予安裝於車內的接收器，並將胎壓與胎溫資訊顯示於顯示器上，當有胎壓或胎溫異常狀況被檢出後，顯示器會顯示TPMS警告畫面並自動發出警告音，提供駕駛者及早針對輪胎的異常狀況做出對應，可減少因胎壓異常或胎溫異常所造成的駕駛意外發生。

W417 無線胎壓監測系統規格表

接收器+顯示器規格	
工作電壓	DC 9V ~ 16V
工作溼度	最高95 %
正常工作電流	< 80mA at DC 12V
儲存溫度範圍	-30°C to 85 °C
工作溫度範圍	-25°C to 85 °C
胎壓顯示範圍	0 ~ 116 psi (0 ~ 800 kPa或 0 ~ 8 bar)
溫度顯示範圍	-30 °C to 115 °C

配件名稱	圖示	數量	配件名稱	圖示	數量
盲塞顯示器		1	接收器		1
顯示器 電源線		1	魔鬼氈 (接收器固定用)		1
3M 螃蟹夾		1	操作手冊		1

※本產品零配件，線材，外觀形狀及顏色，本公司保有變更之權利(以實物為準)。

W417 接收器&顯示器安裝說明

4

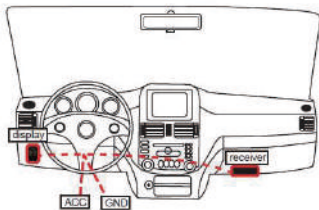
在產品安裝後請使用者先進入出廠設定模式，設定好該安裝車款的前後輪標準胎壓值，W417的前後輪標準胎壓出廠內建值為35psi (2.4bar)，當輪胎充氣壓力低於(含等於)此設定值的80%或高於(含等於)此設定值的130%時，系統會進行警告動作。

當輪胎處於不會漏氣的狀態下時，其胎內壓力會隨著溫度上升而增加、隨著溫度下降而下降，一般溫度變化差6°C (10°F)時，胎內對應的壓力變化差為1psi (0.07bar)，此為正常的物理現象，建議使用者隨時檢查輪胎胎壓，將輪胎胎壓保持在適當的壓力值。

注意：標準胎壓值設定，請確實請參照各車種使用手冊上的胎壓設定數據。

接收器&顯示器安裝：

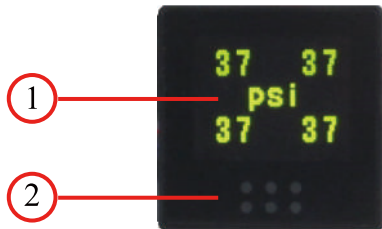
- 取出原車無功能的盲塞蓋子並用盲塞式顯示器替換原車的盲塞蓋子。
- 將盲塞式顯示器與接收器的甩線接頭對接。
- 將接收器黏裝於副駕駛座手套箱附近或駕駛座方向盤底下的飾板位置，以確保接收器能正常收訊。
- 在車體上尋找適當的ACC 12V電源線，利用所附的螃蟹夾取電；黑色線則找尋搭鐵螺絲搭接GND線。



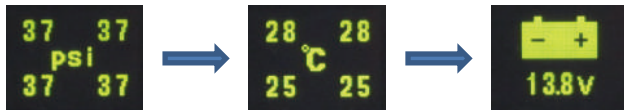
注意：無線胎壓監測系統安裝要求安裝人員對車體的電路有一定程度的了解，請尋求合格的技師協助安裝。

1. 顯示器顯示功能及按鍵定義：

- (1) 顯示屏幕：可顯示胎壓、胎溫、電瓶/發電機電壓、警告訊息等。
- (2) 觸控按鍵：短觸此鍵為切換功能，長觸此鍵為確認功能/返回主頁顯示畫面/解除警告音。



主頁顯示畫面可以藉由短觸按鍵切換胎壓、胎溫、電瓶/發電機電壓：



長短觸定義：

1. 短觸：0.5秒<時間<2秒
2. 長觸-確認：2秒<時間<5秒
3. 長觸-返回主頁顯示畫面：5秒<時間(除警告頁面外皆可作用)
4. 長觸-關閉警告聲響：5秒<時間(該功能僅於警告頁面下產生作用)

5. 無作動按鍵時-返回主頁顯示頁面：10秒<時間(除配對頁面外，其餘頁面會產生作用)

進行各項設定功能時，完成設定後要退出並返回主頁顯示頁面有以下兩種方式：

1. 短觸按鍵切換至返回頁面，並長觸按鍵返回上一層頁面，重複以上步驟直到返回主頁顯示頁面。
2. 長觸按鍵5秒，直接返回主頁顯示頁面。

2. 胎壓單位設定：

(1) 主頁顯示頁面下，長觸按鍵進入功能選擇頁面。

(2) 長觸按鍵進入設定頁面。

(3) 短觸按鍵切換至胎壓單位頁面，長觸按鍵進入胎壓單位設定。



(4) 短觸按鍵可選擇bar、psi、kPa等三種壓力顯示單位，切換至所選定的單位，長觸按鍵確認該單位選項，此時該單位(以psi為例)會呈現打勾狀態，並完成胎壓單位設定。



3. 胎溫單位設定：

(1) 主頁顯示頁面下，長觸按鍵進入功能選擇頁面。

(2) 長觸按鍵進入設定頁面。

(3) 短觸按鍵切換至胎溫單位頁面，長觸按鍵進入胎溫單位設定。



(4) 短觸按鍵可選擇°C以及°F兩種溫度顯示單位，切換至所選定的單位，長觸按鍵確認該單位選項，此時該單位(以°C為例)會呈現打勾狀態，並完成胎溫單位設定。



4.標準胎壓值設定：設定範圍24psi~80psi (1.7bar~5.5bar)，出廠預設值為35psi (2.4bar)。

(1)主頁顯示頁面下，長觸按鍵進入功能選擇頁面。

(2)長觸按鍵進入設定頁面。

(3)短觸按鍵切換至胎壓設定頁面，長觸按鍵進入標準胎壓值設定。



(4)短觸按鍵可選擇前輪胎壓或是後輪胎壓，切換至所選定的輪胎，胎壓數字會呈現反白狀態，此時可以短觸按鍵調整壓力值，短觸一下增加1 psi (0.1bar或10kPa)。設定完壓力值後，長觸按鍵確認並返回上一層，此時反白狀態會解除。



5. 輪胎高溫警告值設定：設定範圍 60°C ~ 80°C (140°F 到 176°F)，出廠預設值為 80°C (176°F)。

(1) 主頁顯示頁面下，長觸按鍵進入功能選擇頁面。

(2) 長觸按鍵進入設定頁面。

(3) 短觸按鍵切換至胎溫設定頁面，長觸按鍵進入輪胎高溫警告值設定。



(4) 長觸按鍵進入設定，胎溫數字會呈現反白狀態，此時可以短觸按鍵調整高溫警告值，短觸一下增加 1°C (1°F)，超過 80°C (176°F)會回到 60°C (140°F)重新循環設定。設定完高溫警告值後，長觸按鍵確認並返回上一層，此時反白狀態會解除。





胎壓過低警告模式：當輪胎壓力低於(含等於)標準胎壓的**80%**時。

警告方式：系統會顯示如左圖的警告畫面，並發出“嗶”、“嗶”的警告音。



胎壓過高警告模式：當輪胎壓力高於(含等於)標準胎壓的**130%**時。

警告方式：系統會顯示如左圖的警告畫面，並發出“嗶”、“嗶”的警告音。



胎溫高溫警告模式：當輪胎胎溫高於溫度警告值時。

警告方式：系統會顯示如左圖的警告畫面，並發出“嗶”、“嗶”的警告音。



電瓶低電壓警告模式：當電瓶/發電機電壓低於低電壓警告值**11.5V**時。(無論在引擎起動前或運轉中電瓶/發電機電壓持續低於11.5V時請至車輛保修廠檢驗並由專業人員執行檢修)。

警告方式：系統會顯示如左圖的警告畫面，並發出“嗶”、“嗶”的警告音。

註：1.在警告模式發生時，長觸按鍵超過5秒鐘可消除蜂鳴器警告音。

2.收訊中斷警告發生時，需連絡本公司維修人員進行檢修。

W417產品內建了發射器配對與調胎設定，提供給使用者簡易快速的更換發射器設定或是輪胎調胎設定。使用者在更換發射器時，請使用ORO原廠提供之發射器替代件，否則將無法完成設定，導致系統無法正常工作。在執行發射器配對或輪胎調胎設定時，請確保顯示器模組電源線能正確連接，若電源中斷則請依照說明書步驟重新設定即可。待系統設定完成後，請確認系統是否能正確接收各輪胎的輪胎資訊。倘若無法順利接收時，請依照說明書步驟重新設定。

1. 發射器配對：

單輪配對：車子的其中一個發射器需要進行更換，可以使用單輪配對模式。

- (1)溫度/壓力頁面下，長觸按鍵進入功能選擇頁面。
- (2)短觸按鍵切換至配對，長觸按鍵進入配對頁面。
- (3)短觸按鍵切換至單輪配對頁面，長觸按鍵進入該設定。



- (4)單輪配對中，短觸按鍵選擇要配對的輪胎(以右前輪為例)，長觸按鍵該輪胎開始配對。將要配對的輪胎快速充壓或洩壓(在15秒內快速充壓或洩壓超過0.3bar或30kPa或4psi)。聽到“嗶”聲後即完成該輪胎配對。



四輪配對：當車子的4個發射器同時進行更換或胎壓顯示位置已錯亂，可以使用四輪配對模式。

(1)溫度/壓力頁面下，長觸按鍵進入功能選擇頁面。

(2)短觸按鍵切換至配對，長觸按鍵進入配對頁面。

(3)短觸按鍵切換至四輪配對頁面，長觸按鍵進入該設定。



(4)依序對右前輪>右後輪>左後輪>左前輪的順序對輪胎快速充壓或洩壓(在15秒內快速充壓或洩壓超過0.3bar或30kPa或4psi)，聽到“嗶”聲後即完成該輪配對。





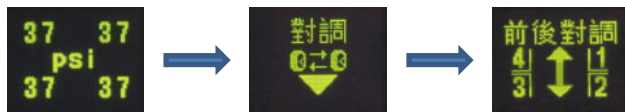
2. 調胎設定：在進行調胎設定之前，使用者請先將四個輪胎調換至相對應模式的位置。

前後輪胎平行對調模式：適用單導向輪胎

(1)溫度/壓力頁面下，長觸按鍵進入功能選擇頁面。

(2)短觸按鍵切換至對調，長觸按鍵進入對調頁面。

(3)短觸按鍵切換至前後對調頁面，長觸按鍵進入該設定。



(4)長觸按鍵後，聽到“嗶”一聲後，即完成該模式設定。



前後輪胎交叉對調模式：適用四驅車雙導向輪胎

- (1)溫度/壓力頁面下，長觸按鍵進入功能選擇頁面。
- (2)短觸按鍵切換至對調，長觸按鍵進入對調頁面。
- (3)短觸按鍵切換至交叉對調頁面，長觸按鍵進入該設定。



- (4)長觸按鍵後，聽到“嗶”一聲後，即完成該模式設定。



前輪交叉調到後輪，後輪平行往前調模式：適用後驅車雙導向輪胎

(1)溫度/壓力頁面下，長觸按鍵進入功能選擇頁面。

(2)短觸按鍵切換至對調，長觸按鍵進入對調頁面。

(3)短觸按鍵切換至交叉平行頁面，長觸按鍵進入該設定。



(4)長觸按鍵後，聽到“嗶”一聲後，即完成該模式設定。

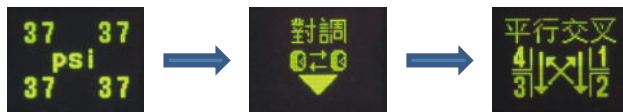


前輪平行調到後輪，後輪交叉往前調模式：適用前驅車雙導向輪胎

(1)溫度/壓力頁面下，長觸按鍵進入功能選擇頁面。

(2)短觸按鍵切換至對調，長觸按鍵進入對調頁面。

(3)短觸按鍵切換至平行交叉頁面，長觸按鍵進入該設定。



(4)長觸按鍵後，聽到“嗶”一聲後，即完成該模式設定。



本公司提供產品自購買日起為期2年之產品免費保固，以保障客戶權益；為確保客戶的權益，請於購買時要求經銷商在保固卡上填上購買日期、產品型號、產品序號並加蓋上店章；消費者請保留產品保固卡或相關的購買證明（如發票或收據）。產品在保固期內有需要維修服務時，本公司將提供免費修復以保障消費者權益。

如無法提供保固卡或購買證明時，以產品標籤所示製造月加2年2個月為保固期限。
(ex.若製造月份為2020年1月，保固期限則至2022年3月底止)

在本產品保固期限內，若屬下列情況者，則不在保固範圍內，消費者需負擔全部維修費用。

- 1.產品外觀瑕疵破損。
- 2.產品序號貼紙不清楚、更改或被撕掉者。
- 3.本產品使用者未依說明書要求，錯誤安裝或保管及使用造成的故障或損壞。
- 4.產品經非翔鑫科技公司(ORO Technology)所屬或授權服務中心之技術人員維修或拆裝。
- 5.若使用非原廠配件(電源線...)的情形下，造成機器損壞，則屬人為損壞，不列入保固條件中。
- 6.使用不當、疏忽、火災、水災、電擊，或非自然之動作、不當之改裝或未遵照隨產品所附之說明書進行操作。
- 7.屬於須定期更換之消耗性零件或配件。

警告：任何的自行修改或變更系統本體將無法保證消費者的權益可以繼續受到保護。

任何其他問題及有關保固事項可直接洽詢各地區之代理經銷商或直接與本公司聯繫：

service@oro-technology.com

其他相關ORO TPMS無線胎壓監測系統最新資訊，可逕行至翔鑫科技公司的網站 www.oro-technology.com

取得最新資訊。最後，感謝您的支持與購買ORO TPMS無線胎壓監測系統，並預祝您行車安全。

產品保固卡

20

產品型號	W417 OE RX	序 號	
購買日期	年	月	日
經銷商 蓋 章			

客戶資料

姓 名		聯 絡 電 話	
地 址			



翔鑫科技股份有限公司

<http://www.oro-technology.com>
