



Tire Pressure Monitoring Systems 無線胎壓偵測器

TPMS 安裝及操作手冊

安全駕馭—從 ORO-TPMS 開始



型號 : W418 OE RX


www.oro-technology.com

ORO W418 OE RX 無線胎壓監測系統操作手冊

為了確保系統正常運作，在安裝及操作前請先閱讀本操作手冊

目錄

1.警告.....	1
2.W418 OE RX無線胎壓監測系統.....	2
3.W418 OE RX無線胎壓監測系統規格表.....	2
4.W418 OE RX無線胎壓監測系統配件清冊.....	3
5.W418 OE RX接收器&顯示器安裝說明.....	4
6.W418 OE RX操作與設定方法.....	5
1.顯示器顯示功能及按鍵定義.....	5
2.胎壓單位設定.....	6
3.胎溫單位設定.....	7
4.標準胎壓值設定.....	8
7.W418 OE RX警告模式說明.....	9



8.W418 OE RX發射器配對與調胎設定.....	10
1.發射器配對.....	10
單輪配對.....	10
四輪配對.....	11
2.調胎設定.....	13
前後輪胎平行對調模式(適用單導向輪胎).....	13
前後輪胎交叉對調模式(適用四驅車雙導向輪胎).....	14
前輪交叉調到後輪·後輪平行往前調模式(適用後驅車雙導向輪胎).....	15
前輪平行調到後輪·後輪交叉往前調模式(適用前驅車雙導向輪胎).....	16
9.產品保固政策.....	17

經型式認證合格之低功率射頻電機，非經許可，公司、商號或使用者均不得擅自變更頻率、加大功率或變更原設計之特性及性能。

低功率射頻電機之使用不得影響飛航安全及干擾合法通信；經發現有干擾現象時應立即停用，並改善至無干擾時方得繼續使用。前項合法通信，指依電信法規定作業之無線電通信。低功率射頻電機須忍受合法通信或工業、科學及醫療用電波輻射性電機設備之干擾。

W418 OE RX無線胎壓監測系統，包一個接收器與一個顯示器，利用原車安裝於輪胎內的發射器來偵測輪胎內的胎壓與溫度，並透過發射器上的發射電路以無線電訊號傳輸資訊予安裝於車內的接收器，並將胎壓與胎溫資訊顯示於顯示器上，當有胎壓或胎溫異常狀況被檢出後，顯示器會顯示TPMS警告畫面並自動發出警告音，提供駕駛者及早針對輪胎的異常狀況做出對應，可減少因胎壓異常或胎溫異常所造成的駕駛意外發生。

W418 OE RX 無線胎壓監測系統規格表

接收器+顯示器規格	
工作電壓	DC 9V ~ 16V
工作溼度	最高95 %
正常工作電流	< 80mA at DC 12V
儲存溫度範圍	-30°C to 85 °C
工作溫度範圍	-25°C to 85 °C
胎壓顯示範圍	0 ~ 116 psi (0 ~ 800 kPa或 0 ~ 8 bar)
溫度顯示範圍	-30 °C to 115 °C

3

W418 OE RX 無線胎壓監測系統配件清冊

配件名稱	圖示	數量	配件名稱	圖示	數量
顯示器		1	接收器		1
雙面膠 (顯示器固定用)		1	魔鬼氈 (接收器固定用)		1
操作手冊		1			

※本產品零配件，線材，外觀形狀及顏色，本公司保有變更之權利(以實物為準)。

W418 OE RX 接收器&顯示器安裝說明

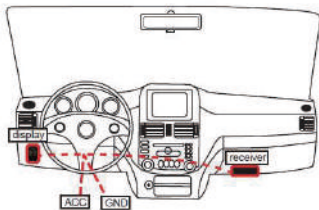
4

在進行安裝前請使用者先進入出廠設定模式，設定好該安裝車款的前後輪標準胎壓值。W418 OE RX 的前後輪標準胎壓出廠內建值為 35psi (2.4bar)，當輪胎充氣壓力低於(含等於)此設定值的80%或高於(含等於)此設定值的130%時，系統會進行警告動作。當輪胎處於不會漏氣的狀態下時，其胎內壓力會隨著溫度上升而增加、隨著溫度下降而下降，一般溫度變化差6°C(10°F)時，胎內對應的壓力變化差為1psi (0.07bar)，此為正常的物理現象，建議使用者隨時檢查輪胎胎壓，將輪胎胎壓保持在適當的壓力值。

注意：標準胎壓值設定，請確實請參照各車種使用手冊上的胎壓設定數據。

接收器&顯示器安裝：

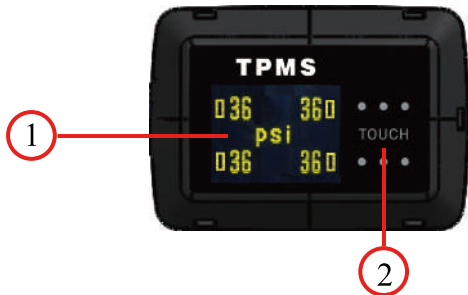
- 將顯示器用雙面膠黏貼於適當的觀看位置。
- 將顯示器與接收器的甩線接頭對接。
- 將接收器黏裝於副駕駛座手套箱附近或駕駛座方向盤底下的飾板位置，以確保接收器能正常收訊。
- 在車體上尋找適當的ACC電源，利用顯示器線材上紅色線所附的螃蟹夾，夾取取電；黑色線則找尋搭鐵螺絲連接GND線。



注意：無線胎壓監測系統安裝要求安裝人員對車體的電路有一定程度的了解，請尋求合格的技師協助安裝。

1. 顯示器模組顯示功能及按鍵定義：

- (1) 顯示屏幕：可顯示胎壓、胎溫、警告訊息等。
- (2) 觸控按鍵：短觸此鍵為切換功能，長觸此鍵為確認功能/返回胎壓胎溫顯示頁面/解除警報音。



長短觸定義：

1. 短觸：0.5秒<時間<2秒
2. 長觸-確認：2秒<時間<5秒
3. 長觸-返回胎壓胎溫顯示頁面：5秒<時間(除警告頁面外皆可作用)
4. 長觸-關閉警告聲響：5秒<時間(該功能僅於警告頁面下產生作用)
5. 無作動按鍵時-返回胎壓胎溫顯示頁面：10秒<時間(除配對、對調頁面外，其餘頁面會產生作用)

進行各項設定功能時，完成設定後要退出並返回胎壓胎溫顯示頁面有以下兩種方式：

1. 短觸按鍵切換至返回頁面，並長觸按鍵返回上一層頁面，重複以上步驟直到返回胎壓胎溫顯示頁面。
2. 長觸按鍵5秒，直接返回胎壓胎溫顯示頁面。

2. 胎壓單位設定：

- (1) 溫度/壓力頁面下，長觸按鍵進入功能選擇頁面。
- (2) 短觸按鍵切換至設定，長觸按鍵進入設定頁面。
- (3) 短觸按鍵切換至胎壓單位頁面，長觸按鍵進入該設定。



- (4) 短觸按鍵可選擇bar、psi、kPa等三種壓力顯示單位，切換至所選定的單位，長觸按鍵確認該單位選項，此時該單位(以psi為例)會呈現打勾狀態，並完成胎壓單位設定。



3. 胎溫單位設定：

(1) 溫度/壓力頁面下，長觸按鍵進入功能選擇頁面。

(2) 短觸按鍵切換至設定，長觸按鍵進入設定頁面。

(3) 短觸按鍵切換至胎溫單位頁面，長觸按鍵進入該設定。



(4) 短觸按鍵可選擇°C以及°F兩種溫度顯示單位，切換至所選定的單位，長觸按鍵確認該單位選項，此時該單位(以°C為例)會呈現打勾狀態，並完成胎溫單位設定。



4. 標準胎壓值設定：設定範圍24psi~80psi (1.7bar~5.5bar) · 出廠預設值為35psi (2.4bar)。

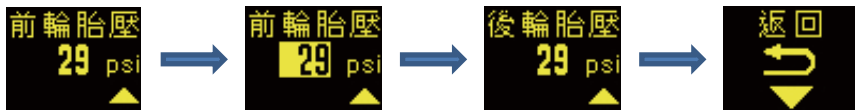
(1) 溫度/壓力頁面下，長觸按鍵進入功能選擇頁面。

(2) 短觸按鍵切換至設定，長觸按鍵進入設定頁面。

(3) 短觸按鍵切換至胎壓設定頁面，長觸按鍵進入該設定。



(4) 短觸按鍵可選擇前輪胎壓或是後輪胎壓，切換至所選定的輪胎，長觸按鍵進入設定，胎壓數字會呈現反白狀態，此時可以短觸按鍵調整壓力值，短觸一下增加1 psi (0.1bar或10kPa)。設定完壓力值後，長觸按鍵確認並返回上一層，此時反白狀態會解除。





胎壓過低警告模式：當輪胎壓力低於(含等於)標準胎壓的80%時。

警告方式：系統會顯示如左圖的警告畫面，並發出“嗶”、“嗶”的警告音。



胎壓過高警告模式：當輪胎壓力高於(含等於)標準胎壓的130%時。

警告方式：系統會顯示如左圖的警告畫面，並發出“嗶”、“嗶”的警告音。



胎溫高溫警告模式：當輪胎胎溫高於溫度警告值時(預設值為80°C，溫度警告值不可自行調整)。

警告方式：系統會顯示如左圖的警告畫面，並發出“嗶”、“嗶”的警告音。

註：1.在警告模式發生時，長觸按鍵超過5秒鐘可消除蜂鳴器警告音。

2.接收器模組異常警告與收訊中斷警告發生時需連絡本公司維修人員進行檢修。

W418 OE RX產品內建了發射器配對與調胎設定，提供給使用者簡易快速的更換發射器設定或是輪胎調胎設定。使用者在更換發射器時，請使用原車發射器正廠件或是替代件，否則將無法完成設定，導致系統無法正常工作。在執行發射器配對或輪胎調胎設定時，請確保顯示器模組電源線能正確連接，若電源中斷則請依照說明書步驟重新設定即可。待系統設定完成後，請確認系統是否能正確接收各輪胎的輪胎資訊。倘若無法順利接收時，請依照說明書步驟重新設定。

1. 發射器配對：

單輪配對：車子的其中一個發射器需要進行更換，可以使用單輪配對模式。

- (1)溫度/壓力頁面下，長觸按鍵進入功能選擇頁面。
- (2)短觸按鍵切換至配對，長觸按鍵進入配對頁面。
- (3)短觸按鍵切換至單輪配對頁面，長觸按鍵進入該設定。



- (4)單輪配對中，短觸按鍵選擇要配對的輪胎(以右前輪為例)，長觸按鍵該輪胎開始配對。將要配對的輪胎快速充壓或洩壓(在15秒內快速充壓或洩壓超過0.3bar或30kPa或4psi)。聽到“嗶”聲後即完成該輪配對。



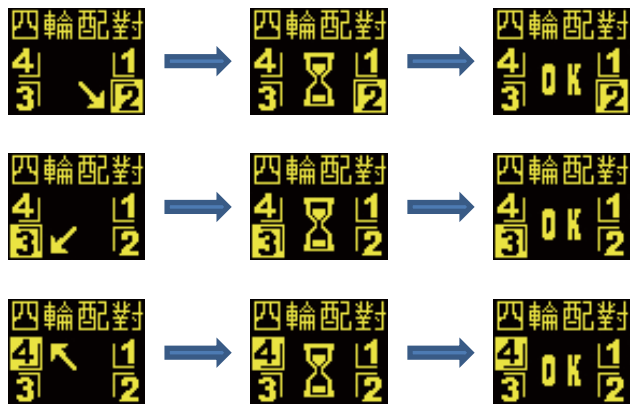
四輪配對：當車子的4個發射器同時進行更換或胎壓顯示位置已錯亂，可以使用四輪配對模式。

- (1)溫度/壓力頁面下，長觸按鍵進入功能選擇頁面。
- (2)短觸按鍵切換至配對，長觸按鍵進入配對頁面。
- (3)短觸按鍵切換至四輪配對頁面，長觸按鍵進入該設定。



- (4)依序對右前輪>右後輪>左後輪>左前輪的順序對輪胎快速充壓或洩壓(在15秒內快速充壓或洩壓超過0.3bar或30kPa或4psi)，聽到“嗶”聲後即完成該輪配對。





2. 調胎設定：在進行調胎設定之前，使用者請先將四個輪胎調換至相對應模式的位置。

前後輪胎平行對調模式：適用單導向輪胎

- (1) 溫度/壓力頁面下，長觸按鍵進入功能選擇頁面。
- (2) 短觸按鍵切換至對調，長觸按鍵進入對調頁面。
- (3) 短觸按鍵切換至前後對調頁面，長觸按鍵進入該設定。



- (4) 長觸按鍵後，聽到“嗶”一聲後，即完成該模式設定。



前後輪胎交叉對調模式：適用四驅車雙導向輪胎

- (1)溫度/壓力頁面下，長觸按鍵進入功能選擇頁面。
- (2)短觸按鍵切換至對調，長觸按鍵進入對調頁面。
- (3)短觸按鍵切換至交叉對調頁面，長觸按鍵進入該設定。



- (4)長觸按鍵後，聽到“一”聲後，即完成該模式設定。



前輪交叉調到後輪，後輪平行往前調模式：適用後驅車雙導向輪胎

(1)溫度/壓力頁面下，長觸按鍵進入功能選擇頁面。

(2)短觸按鍵切換至對調，長觸按鍵進入對調頁面。

(3)短觸按鍵切換至交叉平行頁面，長觸按鍵進入該設定。



(4)長觸按鍵後，聽到“嗶”一聲後，即完成該模式設定。



前輪平行調到後輪，後輪交叉往前調模式：適用前驅車雙導向輪胎

- (1)溫度/壓力頁面下，長觸按鍵進入功能選擇頁面。
- (2)短觸按鍵切換至對調，長觸按鍵進入對調頁面。
- (3)短觸按鍵切換至平行交叉頁面，長觸按鍵進入該設定。



- (4)長觸按鍵後，聽到“嗶”一聲後，即完成該模式設定。



本公司提供產品自購買日起為期兩年之產品免費保固，以保障客戶權益；為確保客戶的權益，請於購買時要求經銷商在保固卡上填上購買日期、產品型號、產品序號並加蓋上店章；消費者請保留產品保固卡或相關的購買證明（如發票或收據）。產品在保固期內有需要維修服務時，本公司將提供免費修復以保障消費者權益。

如無法提供保固卡或購買證明時，以產品標籤所示製造月加兩年二個月為保固期限。（ex.若製造月份為2018年1月，保固期限則至2020年3月底止）

在本產品保固期限內，若屬下列情況者，則不在保固範圍內，消費者需負擔全部維修費用。

1. 產品外觀瑕疵破損。
2. 產品序號貼紙不清楚、更改或被撕掉者。
3. 本產品使用者未依說明書要求，錯誤安裝或保管及使用造成的故障或損壞。
4. 產品經非翔鑫科技公司(ORO Technology)所屬或授權服務中心之技術人員維修或拆裝。
5. 若使用非原廠配件(電源線...)的情形下，造成機器損壞，則屬人為損壞，不列入保固條件中。
6. 使用不當、疏忽、火災、水災、電擊，或非自然之動作、不當之改裝或未遵照隨產品所附之說明書進行操作。
7. 屬於須定期更換之消耗性零件或配件。

警告：任何的自行修改或變更系統本體將無法保證消費者的權益可以繼續受到保護。

任何其他問題及有關保固事項可直接洽詢各地區之代理經銷商或直接與本公司聯繫：

sales@oro-technology.com

其他相關ORO TPMS無線胎壓監測系統最新資訊，可逕行至翔鑫科技公司的網站 www.oro-technology.com

取得最新資訊。最後，感謝您的支持與購買ORO TPMS無線胎壓監測系統，並預祝您行車安全。

產品型號	W418 OE RX	序 號	
購買日期	年	月	日
經銷商 蓋 章			

客戶資料

姓 名		聯 絡 電 話	
地 址			



翔鑫科技股份有限公司

<http://www.oro-technology.com>
