



Tire Pressure Monitoring System

無線胎壓監測器

TPMS 安裝及操作手冊

安全駕馭—從ORO-TPMS 開始



型號：WT01

www.oro-technology.com

為了確保系統正常運作，在安裝及操作前請先閱讀本操作手冊

目錄

1.警告.....	1
2.WT01-A 胎內式無線胎壓監測系統.....	2
3.WT01-A 胎內式無線胎壓監測系統規格表.....	2
4.WT01-A 胎內式無線胎壓監測系統配件清冊.....	3
5.WT01-A 胎內式無線胎壓監測系統安裝說明.....	4
發射器模組安裝.....	4
6.WT01 胎外式無線胎壓監測系統.....	6
7.WT01 胎外式無線胎壓監測系統規格表.....	6
8.WT01 胎外式無線胎壓監測系統配件清冊.....	7
9.WT01 胎外式無線胎壓監測系統安裝說明.....	8
發射器模組安裝.....	8
10.WT01 接收器與線材安裝.....	9
11.WT01 顯示器模組安裝.....	11
12.WT01 操作與設定方法.....	12
顯示器模組顯示介面說明.....	12
顯示模式切換操作.....	12
壓力單位切換操作.....	12
出廠設定值變更操作.....	12
單軸雙輪胎-冷胎標準胎壓值設定.....	13
單軸四輪胎-冷胎標準胎壓值設定.....	13
輪胎胎溫-高溫警告值設定.....	14
備胎選擇設定.....	14
開機顯示設定.....	15
13.WT01 警告模式說明.....	16
14.WT01-A 胎內式發射器ID配對與替換設定.....	17
發射器ID配對設定.....	17
發射器替換設定.....	18
15.WT01 胎外式發射器ID配對與替換設定.....	19
發射器ID配對設定.....	19
發射器替換設定.....	20
16.產品保固政策.....	21

NCC警告

經型式認證合格之低功率射頻電機，非經許可，公司、商號或使用者均不得擅自變更頻率、加大功率或變更原設計之特性及性能。

低功率射頻電機之使用不得影響飛航安全及干擾合法通信；經發現有干擾現象時應立即停用，並改善至無干擾時方得繼續使用。前項合法通信，指依電信法規定作業之無線電通信。低功率射頻電機須忍受合法通信或工業、科學及醫療用電波輻射性電機設備之干擾。

WT01-A 胎內式無線胎壓監測系統，利用安裝於輪胎氣嘴上的發射器模組來偵測輪胎內的胎壓與溫度，並透過發射器模組上的發射電路以無線電訊號傳輸資訊予安裝於車外的接收器模組，並將胎壓與胎溫資訊顯示於顯示器模組上，當有胎壓或胎溫異常狀況被檢出後，顯示器模組會自動發出警告，除了可以增加駕駛汽車的安全性外，並可減少因輪胎胎壓不足所額外產生的油耗。

WT01-A 胎內式無線胎壓監測系統要經由合格操作人員依照安裝手冊之步驟進行系統安裝，該系統才能正確作動並提供保固，當警告燈號及警告音響起時，應該降低車速尋找安全停靠位置檢查輪胎並立即到就近合格之輪胎維修公司進行修復。

WT01-A 胎內式無線胎壓監測系統規格表

1.發射器顯示器模組規格	
電池使用壽命Battery life	約 5-7年
電池電壓	3.0V
儲存溫度範圍	-40 °C to 125 °C
工作溫度範圍	-40 °C to 115 °C
發射功率	最大72 dBµv/m
工作頻率	433.98 MHz
壓力檢測範圍	0 ~ 13 bar (或0 ~ 188 psi)
壓力檢測誤差範圍	±0.3 bar (or ±4 psi) at -40°C~80°C
溫度檢測範圍	-40 °C to 125 °C
溫度檢測誤差範圍	±3°C at -20°C~70°C
模組重量	30.0g ± 1g
2.顯示器模組規格	
工作電壓	DC 18V ~ 36V
正常工作電流	≤100mA
儲存溫度範圍	-30°C to 80 °C
工作溫度範圍	-20°C to 70 °C
胎壓顯示範圍	0 ~ 13bar
溫度顯示範圍	-40 °C to 115 °C
2.接收器模組規格	
工作電壓	DC 5V
正常工作電流	≤60mA
儲存溫度範圍	-30°C to 95 °C
工作溫度範圍	-20°C to 85 °C

配件名稱	圖示	數量	配件名稱	圖示	數量
顯示器模組		1	U1 接收器		1
電源線		1	U2 接收器		1
4M Cable		1	9M Cable		1
發射器模組		6	氣嘴		6
顯示器支架		1	耐落螺絲		6
魔鬼氈		1	束線帶		30
操作手冊		1			

1. 發射器模組安裝:

步驟	操作方法	圖示
a	將任一個輪胎拆下。	
b	<p>將輪胎洩氣、拆下輪胎皮，並將原鐵圈上的氣嘴更換成本包裝盒內附TPMS 專用氣嘴，步驟如下：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 從鐵圈內側將氣嘴套入鐵圈上的氣嘴孔。 2. 調整器嘴角度，使氣嘴的兩個切面與鐵圈之切面垂直。 3. 從鐵圈外側套入氣嘴鎖附螺帽，並鎖緊。 4. 使用六角板手將氣嘴螺帽緊密鎖附於鐵圈上。 扭力設定為4N.m(40.8kgf.cm) 	   

步驟	操作方法	圖示
c	<p>取任一個發射器模組依下列步驟安裝於氣嘴上:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 將發射器模組套入氣嘴。 2. 用耐落螺絲將發射器模組與氣嘴稍微鎖緊。 3. 調整發射器模組的角度(儘量貼平於鐵圈上), 再將耐落螺絲鎖緊。 扭力設定為2.2N.m(22.4kgf.cm) 4. 套上氣嘴外蓋, 完成安裝。 <p>當需重新拆裝發射器模組時, 避免使用同一顆耐落螺絲, 建議更換未鎖附過的耐落螺絲。</p>	
d	<p>確認鐵圈上除了發射器模組以外無其他的雜物或液體</p>	
e	<p>將完成發射器模組安裝的鐵圈裝上輪胎皮, 並依各車種規格將輪胎充氣到相對應的胎壓。</p>	
f	<p>將輪胎進行平衡校正。</p>	
g	<p>將完成平衡校正的輪胎安裝固定回原車體上。</p>	
h	<p>將剩餘的發射器依上述步驟安裝於同車的其他輪胎鐵圈上。</p>	

本產品建議搭配金屬氣嘴使用。

安裝完成後, 啟動汽車電源, 以車速高於25公里條件, 行駛約5分鐘內就會完成自動定位學習後, 即可開始進行各個輪胎的胎壓、胎內溫度的監測。

註: WT01-A 胎內式具有智慧自動定位功能 (Smart Automatic Location, 簡稱S.A.L), 輪胎調胎或是更換新的發射器, 只要以車速高於25公里條件, 行駛約5分鐘內就會完成自動定位學習, 不需要手動做任何設定學習, 自動學習前請先確認車輛已靜止超過25分鐘。

WT01胎外式無線胎壓監測系統，利用安裝於輪胎氣嘴上的發射器模組來偵測輪胎內的胎壓與溫度，並透過發射器模組上的發射電路以無線電訊號傳輸資訊予安裝於車外的接收器模組，並將胎壓與胎溫資訊顯示於顯示器模組上，當有胎壓或胎溫異常狀況被檢出後，顯示器模組會自動發出警告，除了可以增加駕駛汽車的安全性外，並可減少因輪胎胎壓不足所額外產生的油耗。

WT01胎外式無線胎壓監測系統要經由合格操作人員依照安裝手冊之步驟進行系統安裝，該系統才能正確作動並提供保固，當警告燈號及警告音響起時，應該降低車速尋找安全停靠位置檢查輪胎並立即到就近合格之輪胎維修公司進行修復。

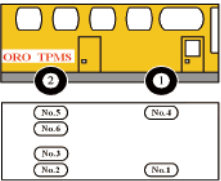

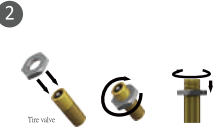

WT01 胎外式無線胎壓監測系統規格表

1.發射器顯示器模組規格	
電池電壓	3V
工作溼度	最大95 %
儲存溫度範圍	-40 °C to 125 °C
工作溫度範圍	-30 °C to 115 °C
發射功率	最大72 dBµv/m
工作頻率	433.92 MHz
壓力檢測範圍	0 ~ 203 psi (或0 ~ 14 bar)
壓力檢測誤差範圍	±4 psi (±0.27 bar) @ -20°C~85°C±0.3bar
溫度檢測範圍	-30 °C to 115 °C
溫度檢測誤差範圍	±3°C
模組重量	10g ± 1g
2.顯示器模組規格	
工作電壓	DC 18V ~ 36V
正常工作電流	≤100mA
儲存溫度範圍	-30°C to 80 °C
工作溫度範圍	-20°C to 70 °C
胎壓顯示範圍	0 ~ 13bar
溫度顯示範圍	-40 °C to 115 °C
2.接收器模組規格	
工作電壓	DC 5V
正常工作電流	≤60mA
儲存溫度範圍	-30°C to 95 °C
工作溫度範圍	-20°C to 85 °C

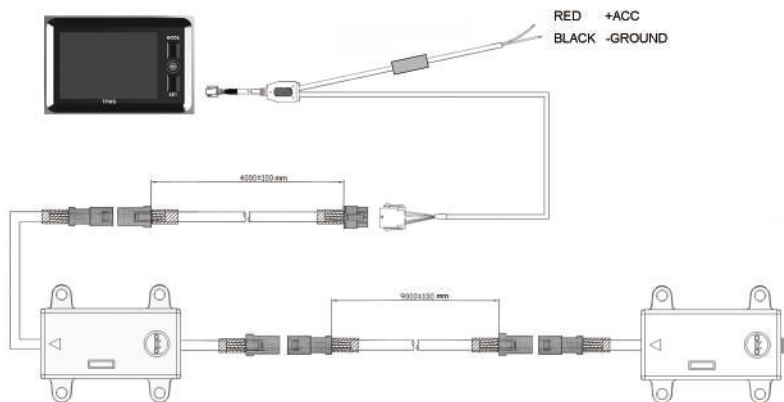
配件名稱	圖示	數量	配件名稱	圖示	數量
顯示器模組		1	U1 接收器		1
電源線		1	U2 接收器		1
4M Cable		1	9M Cable		1
發射器模組		6	防拆螺母		6
顯示器萬支架		1	拆卸扳手		1
魔鬼氈		1	束線帶		30
操作手冊		1			

1. 發射器模組安裝:

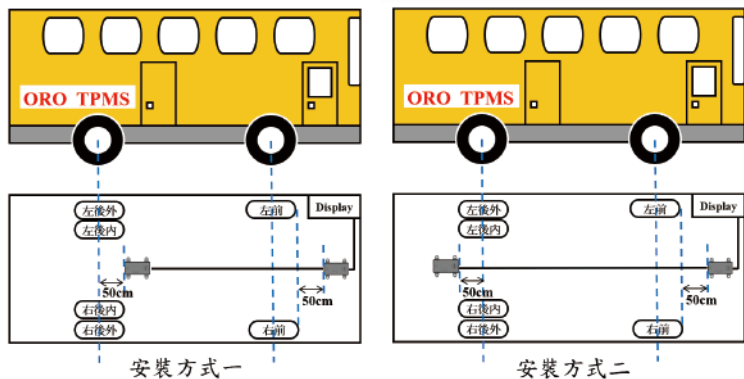
本產品建議搭配金屬氣嘴使用。

步驟	操作方法	圖示
a	請對照右圖輪胎位置編號 No.1~ No.6，將同編號的發射器安裝鎖附在相對應的輪胎氣嘴上。	
b	若發射器已填裝入電池可省略此步驟。若還未填裝電池或欲更換電池，請依此步驟拆裝。 先拆開發射器 裝上CR1632電池“+”朝上，旋緊後將防拆片依圖片方向套入。	
c	將防拆螺母套入，旋進氣嘴內。	
d	旋緊發射器，再使用內附的板手，將防拆螺母往回鎖至逼緊發射器即完成安裝。	



1.接收器與線材安裝:



接收器與線材連接示意圖



U1、U2接收盒安裝位置示意圖

步驟	操作方法	圖示
a	將U2接收器用束線帶固定在距離前輪軸中心的前方約1公尺車底盤的適當位置(如U1、U2接收盒安裝位置示意圖所示)。	
b	將U1接收器用束線帶固定在距離後輪軸中心的前方或後方0.5公尺車底盤的適當位置(如U1、U2接收盒安裝位置示意圖所示)。	
c	使用9M Cable一端連接U1接收器，線材沿著底盤管線用束線帶固定後往車前方向的U2佈線，另端連接到U2接收器(如接收器與線材連接示意圖所示)。	
d	使用4M Cable一端連接U2接收器，線材沿著底盤管線用束線帶固定後往駕駛座儀錶板的下方佈線，另一端與電源線的8pin接頭連接(如接收器與線材連接示意圖所示)。	

1.顯示器模組安裝:

步驟	操作方法	圖示
a	將公母魔鬼氈分別黏貼於支架與接收器背蓋適當處。	
b	將支架黏貼固定於駕駛座附近適當的視線位置，支架正面(魔鬼氈)朝向駕駛雙眼。	
c	將電源線的紅色線接到與電門電源同步的ACC電源，黑色線則接到地線。	
d	將接收顯示器模組吸附於支架上，並將電源線白色接頭插入接收顯示器模組背後的電源接頭。	

1. 顯示器模組顯示介面說明



輪胎異常燈號



胎壓與胎溫顯示



內、外側胎指示箭頭



壓力單位顯示



輪胎位置燈號



溫度單位顯示

2. 顯示模式切換操作

WT01 TPMS 系統共有三種顯示模式，分別為壓力顯示模式、溫度顯示模式以及壓力-溫度輪流顯示模式等三種，出廠預設為壓力顯示模式，在壓力顯示模式下，按壓一次**模式鍵(MODE)**則系統會切換成溫度顯示模式，再按壓一次**模式鍵(MODE)**則系統會切換成壓力-溫度輪流顯示模式，若沒有進行出廠設定變更，則不管目前處於何種顯示模式下，重開機後系統會回到壓力顯示模式。

3. 壓力單位切換操作

WT01 TPMS 系統有bar、psi兩種壓力顯示單位，出廠預設單位為bar，在顯示器模組為顯示壓力的狀態下持續按住**模式鍵(MODE)** 3秒可切換壓力顯示單位，**溫度顯示單位只有°C**。

4. 出廠設定值變更操作

持續按壓顯示器模組的**設定鍵(SET)** 3秒，可進入設定模式，依序可以做單軸雙輪胎-冷胎標準胎壓值設定、單軸四輪胎-冷胎標準胎壓值設定、輪胎胎溫-高溫警告值設定、備胎選擇設定、開機顯示設定等設定變更，其操作方式如下：

註：使用者在進行變更出廠值設定前，請自行用模式鍵(MODE)**切換適合該車款的壓力值顯示單位。**

單軸雙輪胎-冷胎標準胎壓值設定(包含備胎)

當輪胎處於不會漏氣的狀態下時，胎內壓力會隨著溫度上升而增加、隨著溫度下降而下降，一般溫度變化差7°C時，大車輪胎內對應的壓力變化差約為3psi (21kPa)，此為正常的現象，冷胎標準胎壓設定值會被當成胎壓異常警告的比對標準，當輪胎壓力高於或低於此設定值的25%時，系統會進行警告動作。

注意：冷胎-標準胎壓值設定，請確實參照各車種使用手冊上的胎壓設定數據。

- 進入單軸雙輪胎-冷胎標準胎壓值設定後，顯示器模組上代表單軸雙輪胎的輪胎燈號會閃爍，bar符號會點亮且兩邊的數字模組會閃爍顯示9.0，此為出廠預設值，若不想做任何變更，則按壓**設定鍵(SET)**直接進入下一個參數設定。(註：若使用的壓力單位為psi則數字模組會閃爍顯示130)。



- 按下接收器模組的**模式鍵(MODE)**進行單軸雙輪胎-冷胎標準胎壓值設定調整，每按壓一下模式鍵會增加0.2bar，可調整範圍在2.0bar到13.0 bar，超過13.0 bar會回到2.0bar，重新循環設定。(註：若壓力單位為psi，則每按壓一下模式鍵會增加2psi，可調整範圍介於30psi到188psi之間)。
- 按下**設定鍵(SET)**，則完成單軸雙輪胎-冷胎標準胎壓值設定調整，系統會自動進入單軸四輪胎-冷胎標準胎壓值設定。

單軸四輪胎-冷胎標準胎壓設定值

- 進入單軸四輪胎-冷胎標準胎壓值設定後，顯示器模組上代表單軸四輪胎的輪胎燈號會閃爍，bar符號會點亮且兩邊的數字模組會閃爍顯示9.0，此為出廠預設值，若不想做任何變更，則按壓**設定鍵(SET)**直接進入下一個參數設定。(註：若使用的壓力單位為psi則數字模組會閃爍顯示130)。



- 按下接收器模組的**模式鍵(MODE)**進行單軸四輪胎-冷胎標準胎壓值設定調整，每按壓一下模式鍵會增加0.2bar，可調整範圍在2.0bar到13.0 bar，超過13.0 bar會回到2.0bar，重新循環設定。(註：若壓力單位為psi，則每按壓一下模式鍵會增加2psi，可調整範圍介於30psi到188psi之間)。
- 按下**設定鍵(SET)**，則完成單軸四輪胎-冷胎標準胎壓值設定調整，系統會自動進入輪胎胎溫-高溫警告值設定。

輪胎胎溫-高溫警告值設定

- a. 進入輪胎胎溫-高溫警告值設定後，顯示器模組上所有的輪胎燈號會閃爍，°C符號會點亮且數字模組會閃爍顯示90，此為出廠預設值，若不想做任何變，更則按壓**設定鍵(SET)**直接進入下一個參數設定。



- b. 按下接收器模組的**模式鍵(MODE)**進行輪胎內溫度-高溫警告設定值調整，每按壓一下模式鍵會增加2°C，可調整範圍在70°C到110°C，超過110°C會回到70°C，重新循環設定。
- c. 按下**設定鍵(SET)**，完成輪胎胎溫-高溫警告值調整，系統會自動進入備胎選擇設定。

備胎選擇設定

- a. 進入備胎選擇設定後，顯示器模組上會顯示目前監測顯示的所有的輪胎燈號，若不想做任何變，更則按壓**設定鍵(SET)**直接進入下一個參數設定。



- b. 按下接收器模組的**模式鍵(MODE)**進行備胎選擇與取消設定，按壓模式鍵可循環選擇。
- c. 按下**設定鍵(SET)**，完成備胎選擇設定，系統會自動進入開機顯示設定。

開機顯示設定

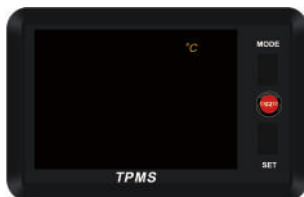
- a. 進入開機顯示設定模式後，顯示器模組上所有輪胎燈號與壓力單位符號bar會同時閃爍，此為壓力顯示模式，系統只會顯示各輪胎的胎壓值，此為出廠預設模式，若不想做任何變更，則按壓**設定鍵(SET)**系統會自動回到正常工作模式。(註：壓力單位符號可能為psi、bar，依系統當時所使用的壓力單位依據)。



- b. 按壓一下接收器模組的**模式鍵(MODE)**可切換為溫度顯示模式，顯示器模組上所有輪胎燈號與溫度單位符號°C會同時閃爍，此模式下系統只會顯示各輪胎的胎溫值。



- c. 再按壓一下接收器模組的**模式鍵(MODE)**可切換為壓力-溫度輪流顯示模式，顯示器模組上輪胎燈號會閃爍，壓力單位與溫度單位符號會輪流點亮，此模式下系統會輪流顯示各輪胎的胎壓與胎溫值。

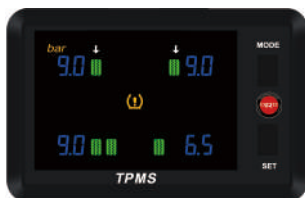
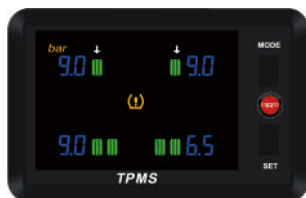


- d. 按下**設定鍵(SET)**，完成開機顯示設定調整，系統會自動回到正常工作模式。

註：在警告模式發生時，按壓**模式鍵(MODE)**持續超過3秒鐘可消除蜂鳴器警告音。

1. 胎壓高低壓警告模式：當輪胎壓力高於冷胎-標準胎壓設定值*1.25或輪胎壓力低於冷胎-標準胎壓設定值*0.75。(冷胎-胎壓設定值出廠設定為9.0 bar，則當輪胎壓力高於11.3bar 或輪胎壓力低於6.7bar時，系統會產生警告)。

警告方式：該輪胎燈號閃爍，輪胎異常燈號亮起，並發出“嗶”、“嗶”的警告音。



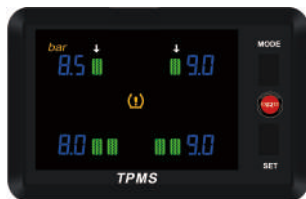
2. 胎溫高溫警告模式：當輪胎胎溫高於高溫警告值設定時。(高溫警告值出廠設定為90°C)

警告方式：該輪胎燈號閃爍，輪胎異常燈號亮起，並發出“嗶”、“嗶”的警告音。



3. 胎壓急洩警告模式：當輪胎有快速洩氣狀況發生時。

警告方式：該輪胎燈號與輪胎異常燈號一起閃爍，並發出“嗶”、“嗶”的警告音。



4. 收訊不良警告模式：當顯示器模組沒有接收到任一發射器模組發射之訊號且狀況時間持續超過9分鐘時。

警告方式：該輪胎燈號閃爍，數字顯示模組顯示E2。



5. 顯示器模組異常警告模式：顯示器模組內部IC設定發生異常時。

警告方式：數字顯示模組顯示E1。



WT01-A 胎內式發射器ID配對與替換設定

同時按下“設定鍵(SET)”與“模式鍵(MODE)”持續超過3秒鐘後，系統會進入發射器ID配對設定，此時再按壓一次**模式鍵(MODE)**會進入發射器替換設定，若再按壓一次**模式鍵(MODE)**系統會退出換輪模式回到正常工作模式。

發射器ID配對設定

在輪胎任意調胎或更換2顆以上新的發射器後，除了駕駛車輛完成發射器自動定位配對學習外，也可使用此模式手動完成發射器定位配對。

- a. 進入設定後，接收器畫面右邊會顯示數字“1”，右前輪胎符號會閃爍，依照顯示器輪胎符號閃爍的位置將相對應的輪胎快速充壓或洩壓(在15秒內快速充壓或洩壓超過0.3bar或4psi)，聽到“嗶”一聲後，即完成該輪發射器模組學習，完成學習後的輪胎符號會恆亮並自動跳到下一輪位置學習，依序快速充壓或洩壓其餘輪胎完成配對設定，若該輪發射器無需重新配對，則短按一下**設定鍵(SET)**，系統會略過該輪配對而跳到下一輪，完成設定後，系統才會退出設定模式回到正常工作模式。顯示器顯示過程如下：



發射器替換設定

在更換單顆新的發射器後，除了駕駛車輛完成發射器自動定位配對學習外，也可使用此模式手動完成單顆發射器定位配對。

進入設定後，接收器畫面右邊會顯示數字“2”，右前輪胎符號會閃爍，短按一下**設定鍵(SET)**可以選擇變更新替換發射器的輪胎位置，選定輪胎位置後將相對應的輪胎快速充壓或洩壓(在15秒內快速充壓或洩壓超過0.3bar或4psi)，聽到“嗶”一聲後，即完成該輪發射器替換設定，系統會退出設定模式回到正常工作模式，以左前輪發射器替換為例，顯示器顯示過程如下：

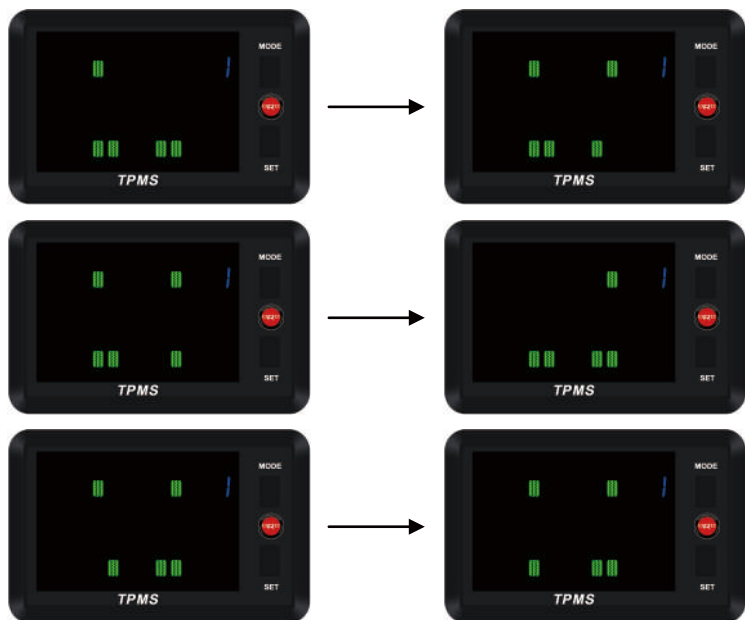


同時按下“設定鍵(SET)”與“模式鍵(MODE)”持續超過3秒鐘後，系統會進入發射器ID配對設定，此時再按壓一次**模式鍵(MODE)**會進入發射器替換設定，若再按壓一次**模式鍵(MODE)**系統會退出換輪模式回到正常工作模式。

註：在進行發射器ID配對時請先將欲進行配對的發射器從氣嘴上拆下，以利後續的配對操作。

發射器ID配對設定

- a. 進入設定後，接收器畫面右邊會顯示數字“1”，右前輪胎符號會閃爍，依照顯示器輪胎符號閃爍的位置將該輪的發射器模組鎖附在該輪的輪胎氣嘴上，聽到“嗶”一聲後，即完成該輪發射器模組學習，完成學習後的輪胎符號會恆亮並自動跳到下一輪位置學習，依照輪胎閃爍符號的指示，順序將對應位置的發射器模組鎖附在對應的輪胎氣嘴上完成配對設定，若該輪發射器無需重新配對，則短按一下**設定鍵(SET)**，系統會略過該輪配對而跳到下一輪，完成設定後，系統才會退出設定模式回到正常工作模式。顯示器顯示過程如下：



發射器替換設定

進入設定後，接收器畫面右邊會顯示數字“2”，右前輪胎符號會閃爍，短按一下**設定鍵(SET)**可以選擇變更新替換發射器的輪胎位置，選定輪胎位置後將該輪的發射器模組鎖附在該輪的輪胎氣嘴上，聽到“嗶”一聲後，即完成該輪發射器模組替換設定，系統會退出設定模式回到正常工作模式，以左前輪發射器替換為例，顯示器顯示過程如下：



本公司提供產品自購買日起為期24個月之產品免費保固，以保障客戶權益；為確保客戶的權益，請於購買時要求經銷商在保固卡上填上購買日期、產品型號、產品序號並加蓋上店章；消費者請保留產品保固卡或相關的購買證明(如發票或收據)。產品在保固期內有需要維修服務時，本公司將提供免費修復以保障消費者權益。

如無法提供保固卡或購買證明時，以產品標籤所示製造月加26個月為保固期限。

在本產品保固期限內，若屬下列情況者，則不在保固範圍內，消費者需負擔全部維修費用。

1. 產品外觀瑕疵破損。
2. 產品序號不清楚、更改或被塗銷者。
3. 本產品使用者未依說明書要求，錯誤安裝或保管及使用造成的故障或損壞。
4. 產品經非翔鑫科技股份有限公司(ORO Technology)所屬或授權服務中心之技術人員維修或拆裝。
5. 若使用非原廠配件(電源線...)的情形下，造成機器損壞，則屬人為損壞，不列入保固條件中。
6. 使用不當、疏忽、火災、水災、電擊，或非自然之動作、不當之改裝或未遵照隨產品所附之說明書進行操作。
7. 屬於須定期更換之消耗性零件或配件。

注意：產品保固範圍不包含“鋁製氣嘴”和“氣嘴鎖附螺絲”，更換發射器模組時，搭配的“鋁製氣嘴”和“氣嘴鎖附螺絲”需同時更換成未使用過的新品。

警告：任何的自行修改或變更系統本體將無法保證消費者的權益可以繼續受到保護。

任何其他問題及有關保固事項可直接洽詢各地區之代理經銷商或直接與本公司聯繫：
service@oro-technology.com

其他相關ORO TPMS無線胎壓監測系統最新資訊，可逕行至本公司網站
www.oro-technology.com取得最新資訊。

最後，感謝您的支持與購買ORO TPMS無線胎壓監測系統，並預祝您行車安全。



產品保修卡

產品型號	WT01	序 號	
購買日期	年	月	日
經銷商 蓋 章			

客戶資料

姓 名		聯 絡 電 話	
地 址			

維修記錄表

維修日期	故障現象	維修內容	維修人員簽名